

Assurez-vous que votre travail repose sur des bases solides. BOC a développé sa propre marque de métaux d'apport pour l'industrie, y compris ses fils MIG et ses électrodes pour acier doux. Si vous recherchez une source fiable de matériaux tout usage ou des conseils experts, BOC a tout prévu.

Métaux d'apport

- Fil MIG
- Électrodes pour acier doux

Fil MIG

Soudage par procédé MIG pour l'acier : électrode de haute qualité contenant un niveau élevé de manganèse et de silicium pour des soudures de qualité et un excellent mouillage.

Consultez le guide de sélection des applications des gaz de BOC afin de choisir le meilleur gaz en fonction de vos applications ou communiquez avec nos spécialistes.



Fil Solidarc Plus MIG

Certifications :

- CSA : W48-01
- CWB : ER-49S-6
- AWS A5.18 : ER-70S-6

Pièce	Diamètre	Paquet	Plage d'intensité *, DC+,	Voltage*	Type de transfert d'arc
11030391	0,023 po	Bobine 11 lb	60-175	12,5-18,5	Court-circuit*, dip et buried
11030393	0,030 po	Bobine 11 lb	85-195	14,5-19,5	Court-circuit*, dip et buried
11030396	0,035 po	Bobine 11 lb	100-190	15-22	Court-circuit*, dip et buried
11154306	0,030 po	Bobine 44 lb	85-195	14,5-19,5	Court-circuit*, dip et buried
11144195	0,035 po	Bobine 44 lb	175-290	25-50	Pulvérisation*
11147962	0,045 po	Bobine 44 lb	290-320	28-31	Pulvérisation*

*Les paramètres de soudage pour le mode de transfert par pulvérisation pulsée diffèrent de ceux du mode par pulvérisation, la moyenne étant beaucoup plus basse.

Les présents paramètres sont des moyennes.

- Les paramètres peuvent être différents de ceux suggérés.

Fil Solidarc Plus MIG

Certifications :

- CSA : W48-01
- CWB : ER-49S-6
- AWS A5.18 : ER-70S-6

Pièce	Diamètre	Paquet	Plage d'intensité *, DC+,	Voltage*	Type de transfert d'arc
11023693	0,035 po	Bobine 44 lb	175-290	25-50	Pulvérisation*
			100-190	15-22	Court-circuit*, dip et buried
11023697	0,045 po	Bobine 44 lb	290-320	28-31	Pulvérisation*
11135920	0,040 po	Bobine 44 lb	195-300	28-31	Pulvérisation*
			120-200	16-23	Court-circuit*, dip et buried
11023702	0,035 po	Bobine 1 000 lb	100-190	15-22	Court-circuit*, dip et buried
			175-290	25-50	Pulvérisation*
11023705	0,045 po	Bobine 1 000 lb	290-320	28-31	Pulvérisation*

*Les paramètres de soudage pour le mode de transfert par pulvérisation pulsée diffèrent de ceux du mode par pulvérisation, la moyenne étant beaucoup plus basse.

Les présents paramètres sont des moyennes.

- Les paramètres peuvent être différents de ceux suggérés.

Électrode enrobée cellulosique pour acier doux

Électrode conçue pour le soudage des aciers contaminés. Parfaite pour le soudage des boyaux et les applications de soudage en position verticale ascendante et au plafond.

Certifications :

- CSA : W48-01
- CWB : E-4310
- AWS A5.1 : E-6010

Modèle	Pièce	Format	Paquet (kg)	Longueur	Courant
E6010 I,P,	11023637	3/16 po	20 (4x5)	14 po	140-225
	11023636	5/32 po	20 (4x5)	14 po	90-175

Électrode conçue pour le soudage des aciers contaminés. Parfaite pour le soudage des boyaux et les applications de soudage en position verticale ascendante et au plafond. Le choix numéro un des opérateurs qui soudent des boyaux en usine ou des pipelines sur le terrain.

Certifications :

- CSA : W48-01
- CWB : E-4310
- AWS A5.1 : E-6010

Modèle	Pièce	Format	Paquet (kg)	Longueur	Courant
E6010 PLUS	11032125	3/32 po	16 (4x4)	12 po	40-70
	11032122	1/8 po	20 (4x5)	14 po	65-130

Électrode pour acier doux

Électrode conçue pour le soudage des aciers contaminés, le soudage des boyaux avec un courant alternatif et les applications de soudage à forte pénétration. Parfaite si vous recherchez des soudures de première qualité.

Certifications :

- CSA : W48-01
- CWB : E-4311
- AWS A5.1 : E-6010

Modèle	Pièce	Format	Paquet (kg)	Longueur	Courant AC*/DC
E6011	11023638	3/32 po	16 (4x4)	12 po	40-90
	11023639	1/8 po	20 (4x5)	14 po	55-110
	11023640	5/32 po	20 (4x5)	14 po	105-135

*L'utilisation du courant alternatif nécessite des plages d'intensité de 10%-15% plus élevées que celles suggérées pour le courant continu.

Efficace dans toutes les positions, cette électrode est parfaite pour le soudage à faible intensité sur tôles minces — plus particulièrement pour les applications qui demandent un haut niveau d'esthétisme. Idéale pour les travaux impliquant des soudures courtes ou irrégulières qui nécessitent des changements de position.

Certifications :

- CSA : W48-01
- CWB : E-4313
- AWS A5.1 : E-6013

Modèle	Pièce	Format	Paquet (kg)	Longueur	Courant AC*/DC
E6013V	11023643	3/32 po	16 (4x4)	14 po	75-95
	11023644	1/8 po	20 (4x5)	14 po	110-150

*L'utilisation du courant alternatif nécessite des plages d'intensité de 10%-15% plus élevées que celles suggérées pour le courant continu.

Électrodes pour acier doux

Électrode pour acier doux

Électrode parfaite si vous recherchez un taux de déposition et un rendement élevés. Idéale pour la soudure de joints à recouvrement des feuilles de métal, les soudures d'angle, le soudage des tôles et les applications d'entretien et de réparation.

Certifications :

- CSA : W48-01
- CWB : E-4914
- AWS A5.1 : E-7014

Modèle	Pièce	Format	Paquet (kg)	Longueur	Courrant AC*/DC
E7014 I,P,	11023645	3/32 po	16 (4x4)	14 po	80-100
	11023646	1/8 po	20 (4x5)	14 po	110-160

*L'utilisation du courant alternatif nécessite des plages d'intensité de 10%-15% plus élevées que celles suggérées pour le courant continu.

Électrode parfaite si vous recherchez un facteur de déposition élevé et des cordons de soudure de belle apparence. Spécialement conçue pour le soudage des aciers doux, cette électrode est idéale pour le soudage à cordons multiples et les soudures à cordon simple à taux de déposition élevé.

Certifications :

- CSA : W48-01
- CWB : E-4924
- AWS A5.1 : E-7024M/E7024-1

Modèle	Pièce	Format	Paquet (kg)	Longueur	Courrant AC*/DC
E7024 I,P,	11023665	1/8 po	20 (4x5)	14 po	100-160
	11023666	5/32 po	20 (2x10)	18 po	160-215
	11023667	3/16 po	20 (2x10)	18 po	215-285

*L'utilisation du courant alternatif nécessite des plages d'intensité de 10%-15% plus élevées que celles suggérées pour le courant continu.

Électrode à faible teneur en hydrogène pour acier doux

Électrode idéale si vous recherchez les caractéristiques suivantes : bain de fusion impeccable, laitier uniforme, dépôt sans caniveau. Excellente électrode pour souder les aciers difficiles à souder.

Certifications :

- CSA: W48-01
- CWB: E-4918-1
- AWS A5.1: E-7018-1H4R

Modèle	Pièce	Format	Paquet (kg)	Longueur	Courrant
E7018-1 MR Performance Plus	11023668	3/32 po	16 (4x4)	14 po	70-110
	11023669	1/8 po	20 (4x5)	14 po	90-160
	11023670	5/32 po	20 (4x5)	14 po	130-210
	11023671	3/16 po	20 (2x10)	18 po	180-300



Électrode à faible teneur en hydrogène pour acier doux

Électrode idéale si vous recherchez les caractéristiques suivantes : soudage des métaux de forte épaisseur et des aciers difficiles à souder, excellent détachement du laitier dans les joints peu accessibles, peu d'éclaboussures, aucun Finger nail, une résistance à la fissuration supérieure et précise de première qualité.

Certifications :

- CSA : W48-01
- CWB : E-4918-1
- AWS A5.1 : E-7018-1H4R

Modèle	Pièce	Format	Paquet (kg)	Longueur	Courrant
E7018-1 Extra	11101709	3/32 po	16 (4x4)	14 po	70-110
	11101710	1/8 po	20 (4x5)	14 po	90-160
	11101711	5/32 po	20 (4x5)	14 po	130-210
	11101712	3/16 po	20 (2x10)	18 po	70-110
	11101713	1/4 po	20 (2x10)	18 po	300-400

Un choix idéal pour les sources d'alimentation AC à circuit ouvert à basse tension. Soude en toutes positions et permet des réamorçages à froid faciles.

Certifications :

- CSA : W48-01
- CWB : E-4918
- AWS A5.1 : E-7018-1H8

Modèle	Pièce	Format	Paquet (kg)	Longueur	Courrant
E7018 AC	11023682	3/32 po	16 (4x4)	12 po	75-120AC
	11023684	1/8 po	20 (4x5)	14 po	105-150AC
	11023686	5/32 po	20 (4x5)	14 po	130-200AC

Électrode à faible teneur en hydrogène pour le soudage de l'acier à charge de rupture élevée

Certifications :

- CSA : W48-01
- CWB : E-7618-M
- AWS A5.1 : E-11018-M/E11018-MH4R

Modèle	Pièce	Format	Paquet (kg)	Longueur	Courrant
E11018-M	11164766	3/16 po	20 (4x5)	14 po	160-280
	11164767	5/32 po	20 (4x5)	14 po	120-190

